**Notulen google meeting HANA Master Jaya dan ERSA**

**Waktu : 09.00 – 10.30**

**Tanggal : 13 februari 2024**

Peserta :

1. Tito Vidya Ismanto
2. Asep Adipurna
3. Rustanto
4. Ari Nur Ramdhani

**Notulen pembahasan Elektronika**

1. Tampilan display menu dibawah ini

A close-up of a sign

Description automatically generated

1. Tombol Temperature Monitoring diganti ke sebelah kiri
2. Tombol HELP dan SETUP sejajar pada ujung kanan bawah
3. Kiri atas ada logo product
4. Tampilan display menu dibawah ini

A close-up of a sign

Description automatically generated

1. Simbol Air speed dan Sound level perlu diperkecil
2. Hasil pembacaan sensor perlu diperbesar
3. Sound volume menggunakan satuan dB saja.
4. Sensor Air speed masih dalam proses pembuatan oleh ERSA.
5. Sensor Sound Level masih dalam proses pembuatan oleh ERSA.
6. Tampilan display Help.

A screen shot of a device

Description automatically generated

1. Perlu ditambahakan 3 (tiga) page pada help.

* Page how to use
* Page how to connect
* Page how to login

1. Penambahan tombol 3 (tiga) page menggunakan tombol yang ada dipage help
2. Perlu ditambahkan display grafik temperatur
3. Hasil simpan data pada microSD
4. Perlu ditambahkan pewaktuan (tanggal dan waktu)
5. Pengambilan data dan waktu dapat dilakukan pada RTC Nextion atau juga menambahkan RTC pada pcb Atmega. Namun jika menambahkan RTC pada Atmega perlu mengganti/menambah PCB lagi.
6. Perlu dibandingkan lebih baik menambahkan RTC pada Atmega dan RTC pada Nextion dengan memperhatikan kemampuan menulis diantara keduanya. Karena Nextion saat ini hanya bisa memerintahkan input (GPIO) belum dicoba untuk menuliskan ke SDCard.
7. Pembacaan tegangan baterai
8. Menggunakan teknik power devider
9. Nilai komponen Resistor R1 (10K) dan R6 100 Ohm pada BOM list seharusnya 15K dan 10K
10. Delay tampilan Sensor perlu dilihat pada aturan PMK Menkes.

**Notulen pembahasan Mekanik**

PIC : Ari Nur Ramdhani

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **No** | **Revisi** | **Hasil Revisi** | **Tanggal Selesai** |
| 1 | Model langsung tulisan tidak menggunakan label, diganti menggunakan embos tulisan dengan kedalaman 0.2mm biar ga nyangkut |  | 16 Feb 2024 |
| 2 | Model 3D langsung pakai render biar lebih baik untuk laporan |  | 16 Feb 2024 |
| 3 | Penempatan sensor T6 perlu direvisi agar tidak over dalam pembacaan. Saran dari pak Tito penempatan sensor ada didalam casing dan ditambahkan lubang untuk udara masuk |  | 22 Feb 2024 |
| 4 | Beri spacer diantara tiang sensor dan kaki sensor dari nylon | Link spacer : <https://www.tokopedia.com/alladinshop/ring-plastik-4mm-black-flat-nylon-washer-spacer-4x8x1mm-flat-waser-m4?extParam=ivf%3Dfalse%26src%3Dsearch> | 22 Feb 2024 |
| 5 | Pin penghubung kaki dan tiang sensor diganti tidak menggunakan plastik (saran menggunakan material nylon). Ujung pin dikunci menggunakan baut 2 mm | * Untuk penggantian bahan pin masih dipertimbangkan * Penggunaan baut di ujung pin | 22 Mar 2024 |
| 6 | Ketika alat inkubator digunakan terlihat sensor tidak berdiri secara sempurna (kurang berat dan akibat kabel yang kurang flexibel) maka dipertimbangkan   * 1. Kaki sensor diberi lapisan besi atau densitas material molding ditingkatkan   2. Ganti kabel yang lebih flexibel | 1. Densitas material molding ditingkatkan agar lebih berat (jika bisa) dan masih mempertimbangkan penambahan lapisan di bagian bawah kaki sensor 2. Penggantian kabel kemungkinan tidak dilakukan karena dikhawatirkan dapat mempengaruhi kualitas kabel | 22 Mar 2024 |